

xTOOL

Laserový gravírovací stroj 2v1 xTool S1 40W All-in-one

Návod k obsluze



Bezpečnost především (důležité)

1. Obecná bezpečnostní pravidla

Před zapnutím zařízení si přečtěte a seznámte se se všemi bezpečnostními opatřeními a postupy. Přísně dodržujte všechna bezpečnostní opatření.

Ujistěte se, že zařízení je správně smontováno a funguje správně.

Dodržujte pokyny pro obsluhu:

Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda není poškozený. Nepoužívejte zařízení v případě zjištění jakýchkoli poškození nebo vad.

Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a rovný.

- Neodmontovávejte zařízení ani ho neměňte jakýmkoli způsobem bez povolení. Není povoleno modifikovat nebo dekompileovat operační systém.

- Neponechávejte zařízení bez dozoru během provozu. Dbejte na to, zda zařízení správně funguje.

- Vnitřek zařízení udržujte čistý. Zbytky a třísky nahromaděné během řezání a rytí jsou nebezpečné a mohou způsobit požár. Pravidelně odstraňuj třísky a zbytky uvnitř pracovního prostoru.

- Zařízení funguje správně při teplotě od 0 ° C do + 35 ° C a může být správně skladováno při teplotě od -10 ° C do + 40 ° C. Nepoužívejte zařízení při teplotě nižší než 0 ° C.

2. Laserová bezpečnost

Základně je laserový modul úplně uzavřen v pouzdře a světelný kryt během provozu.

Zařízení má bezpečnostní zámek. Pokud je kryt zvednut během provozu, zařízení se zastaví a lidé neutrpí žádná zranění.

Je třeba dodržovat bezpečnostní pokyny :

- Není povoleno provozovat zařízení, pokud je jakákoli jeho část demontována. Odstranění jakékoliv části může odhalit laserový systém a poškodit zařízení.

Negravujte ani neřezejte žádné materiály obsahující PVC nebo vinyl (zpracování plastů není doporučeno). Tyto materiály (a další materiály obsahující chlor) mohou vytvářet žíravé výpary, které jsou extrémně škodlivé pro lidské tělo a mohou poškodit zařízení. Veškeré škody způsobené gravírováním nebo řezáním materiálů obsahujících PVC nebo vinyl nejsou pokryty zárukou společnosti.

Není povoleno gravírovat nebo řezat žádné neznámé materiály. Odpařování nebo tání mnoha materiálů, včetně PVC a polykarbonátu, může způsobit uvolňování škodlivého kouře.

- Práce s laserem je zakázána, pokud je kryt zvednutý. Ujistěte se, že je kryt uzavřen během práce a nezasahujte do mechanismu zajišťujícího kryt.

- Během provozu zařízení ho nenechávejte bez dozoru. Dbejte na to, zda zařízení správně funguje.

Referenční normy týkající se bezpečnosti laserů jsou American National Standard for Safe Use of Lasers (Z 136.1-2022), norma Mezinárodní elektrotechnické komise (IEC 60825-1: 2014) a evropské normy (EN 60825-1: 2014/A11: 2021).

3. Požární bezpečnost

Nenechávejte zařízení bez dozoru při práci.

Hořlavé materiály udržujte mimo dosah zařízení.

Zařízení využívá vysokohustotní laserový paprsek k ozařování materiálu, který má být řezán nebo rytý, tak aby se povrch materiálu zahřál a materiál odpařil bez hoření.

Většina materiálů je však přirozeně hořlavá a může se vzít ohně, vytvořit otevřený plamen, který může zničit zařízení (i když je vyrobeno z hořlavých materiálů) a jeho okolí.

Zkušenosti ukazují, že vektorové řezání pomocí laseru pravděpodobně způsobí vznik otevřeného plamene . Zvláště akryl se ukázal být extrémně hořlavý při řezání vektorově.

Nebezpečí:

Důkladně si přečtěte následující varování a doporučení:

Ujistěte se, že pracovní prostor je dobře větraný, aby se včas odvedl vzniklý kouř.

Neskládejte materiály (zejména organické, jako je papír) kolem zařízení. Mohou způsobit šíření plamenů a zvýšit riziko vznícení materiálu.

- Neponechávejte zařízení bez dozoru během provozu. Pokud zařízení pracuje s chybami nastavení a je ponecháno bez dozoru po delší dobu nebo pokud dojde k mechanickému nebo elektrickému selhání , může dojít k požáru.

Zařízení je třeba pravidelně čistit . Přílišné hromadění zbytků a třísek po řezání a gravírování zvyšuje riziko požáru . Vnitřní pracovní prostor je třeba pravidelně čistit , aby se ujistili , že uvnitř zařízení nejsou žádné zbytky nebo odštěpky .

- Ujistěte se , že okolí zařízení je čisté a neobsahuje žádné hořlavé , výbušné nebo těkavé látky , jako je aceton , alkohol nebo benzín .
 - Je třeba mít hasicí přístroj a pravidelně ho udržovat a kontrolovat .
- Pokud během zpracování dojde k požáru , buďte opatrní . V případě malého plamene počkejte, až zhasne ; v případě většího požáru zachovejte bezpečnou vzdálenost a použijte hasicí přístroj k jeho uhašení.

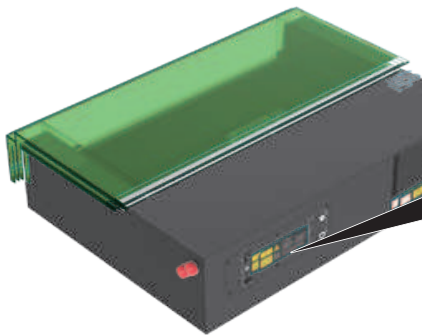
4. Elektrická bezpečnost

Důkladně si přečtěte následující varování a doporučení:

- Nepokoušejte se otevřít žádný přístupový panel na zařízení, když je připojeno k napájení. Náhodný kontakt s napájecím zdrojem může způsobit zranění.
- Nedotýkejte se rukama ani jinými nástroji žádné elektronické oblasti, když je zařízení připojeno k napájení.
- Spínač napájení se nachází na zadní straně zařízení. Stiskněte tlačítko (-) pro zapnutí zařízení a stiskněte tlačítko (o) pro vypnutí.

5. Varovné značky a pokyny

WxTool S1 varovné a instruktážní značky jsou označeny na místech, kde může dojít k poranění těla nebo poškození zařízení před a / nebo během práce. Pokud je značka poškozena nebo ztracena, okamžitě ji vyměňte. Pro vytisknutí potřebné značky můžete použít následující šablonu.



TŘÍDA 1 LASER

PRODUKT

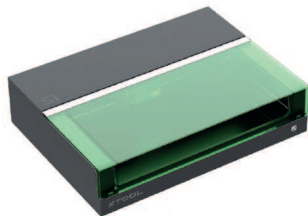


NEBEZPEČÍ - Třída 4 viditelné a neviditelné
laserové záření při otevření a po-
rušení pojistky. VYHNĚTE SE EXPOZICI
OČÍ NEBO KŮŽE PŘÍMÉMU NEBO
ROZPTÝLENÉMU ZÁŘENÍ.

UK
CA



Obsah balení



xTool S1



Laserový modul



Vzdálenostní senzor



Přijímače



Šroubovák



Šroub M3 * 8



USB kabel



Kontejner na
díly



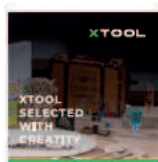
Výfuková
trubka
kouře



Napájecí kabel a adaptér



Sada
materiálů

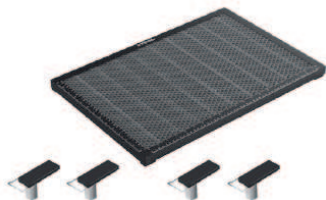


Brožura



Návod
k obsluze

Následující položky jsou obsaženy pouze v některých balíčcích.



Panely s
strukturou včelí plástve



Prvky otáčecího zaří-
zení



Základní podstavec Riser Base



Sada Smart Air Assist



Sada Smart Air Assist

Adaptér je dodáván pouze s některými sadami a může se lišit v závislosti na sadě .

Popis produktu



01 Laserový modul

02 Základní deska

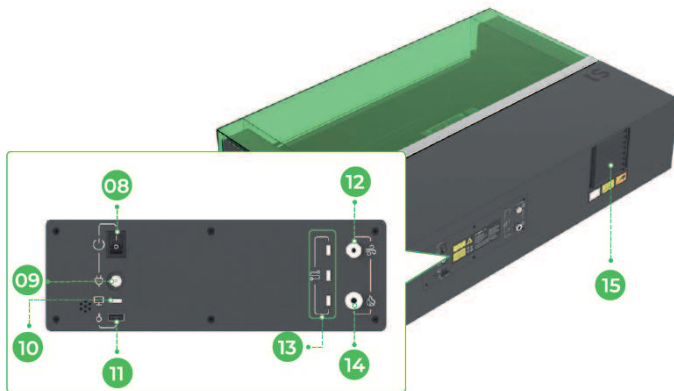
03 Rozšiřující port

04 Núdzový vypínač

05 Vzdálenostní senzor

06 Tlačítko

07 Prstenový indikátor



08 Napájecí spínač

09 Napájecí port

10 USB port

11 Port pro přijímač

12 Konektor trubky pro sadu Air Assist

13 Rozšiřující port x3

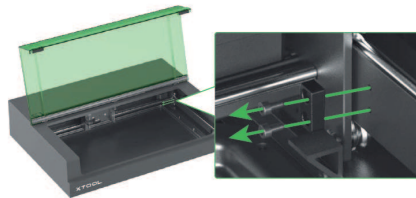
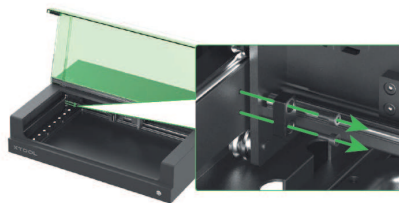
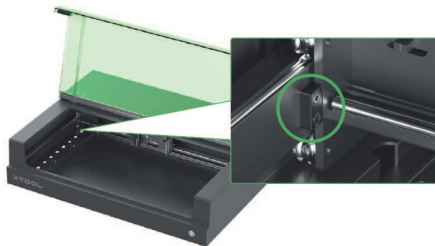
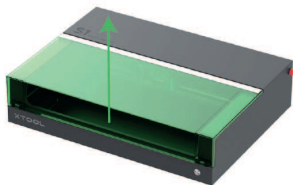
14 Konektor potrubí protipožární sady

15 Výstup dýmu

Použití

Příprava

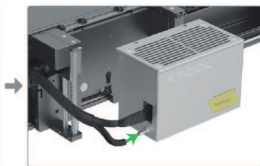
1



2

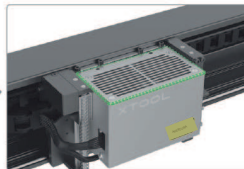
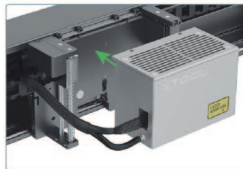


3



4

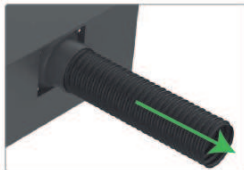
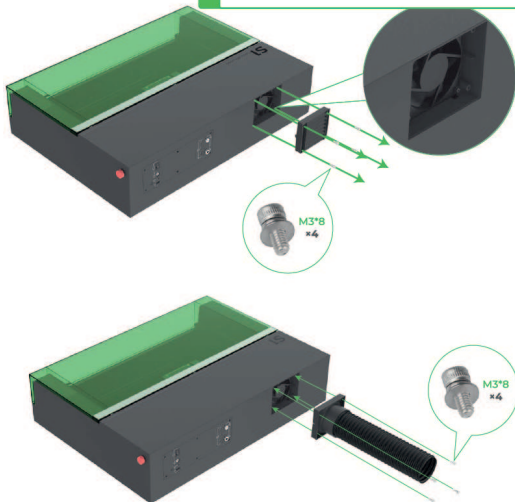
M3*8 x2



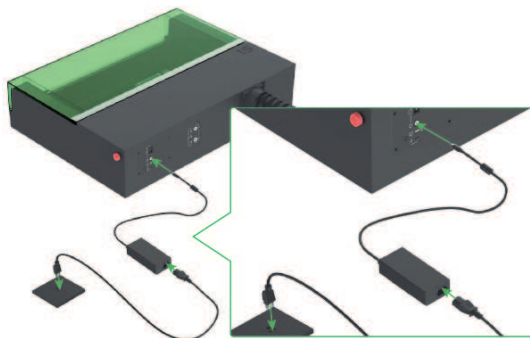
6



Nenechávejte ventilátor odhalený. Laserové paprsky mohou uniknout ven a dotyk ventilátoru může způsobit poranění rukou.



7



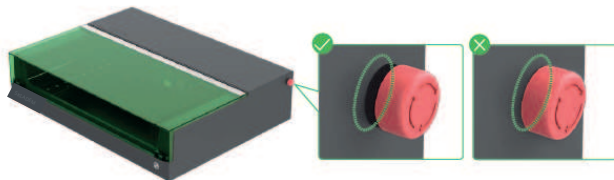
8



9



Ujistěte se, že není stisknut nouzový vypínač.



Použití softwaru pro obsluhu xTool S1

Stáhněte a nainstalujte xTool Creative Space (XCS) nebo software Lightburn od jiné společnosti.

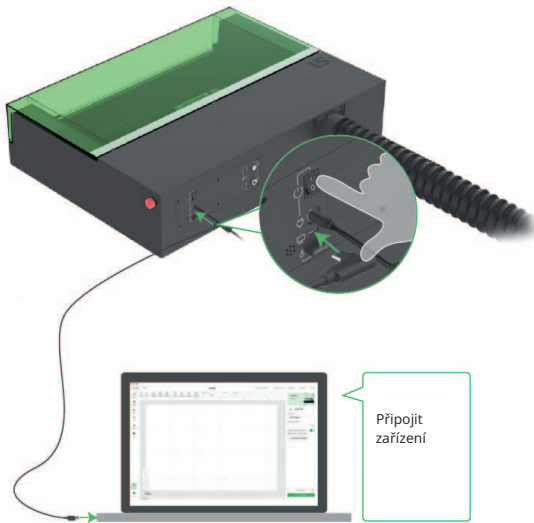


nebo



Před použitím si zakupte software Lightburn.

Zapněte xTool S1, připojte ho k počítači a poté ho připojte k softwaru.



Připojit
zařízení

Vyhledejte xTool Creative Space v obchodě s aplikacemi nebo navštivte stránku xtool.com/software pro stažení a instalaci aplikace.

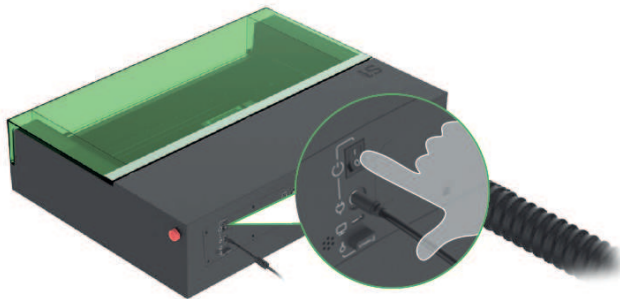
xTool Kreativní Prostor



nebo



Zapněte xTool S1, postupujte podle instrukcí na XCS k připojení xTool S1.



Připojit
zařízení

Tvorba může začít po připojení xTool S1 k softwaru.

Pro podrobné informace o používání softwaru pro obsluhu xTool S1 k zpracování materiálů, navštivte stránku support.xtool.com.

Příkladové projekty

Naskenujte QR kód pro nalezení příkladových projektů a návodů. Alternativně můžete navštívit stránku support.xtool.com a kliknout na xTool S1 pro zobrazení příkladových projektů a návodů.

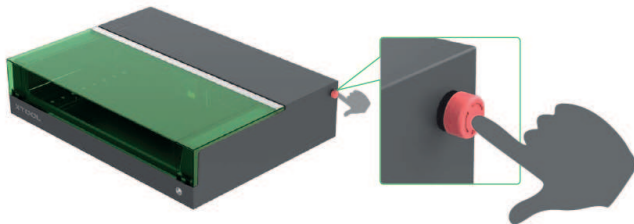


xTool S1 je dodáván s balíčkem materiálů, který umožňuje začít vytvářet.

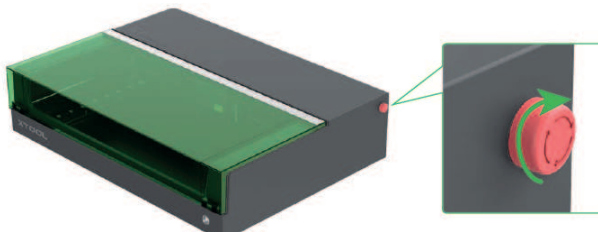


Nouzové zastavení

V případě nouzové situace můžete stisknout nouzový vypínač k vypnutí zařízení.



Po vyřešení nouzové situace můžete otočit nouzový vypínač k resetování zařízení.

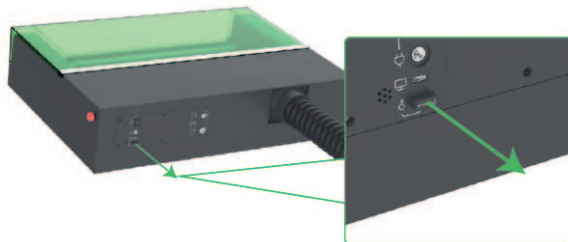


Přístupové řízení

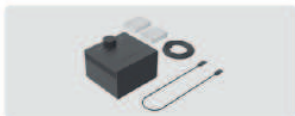
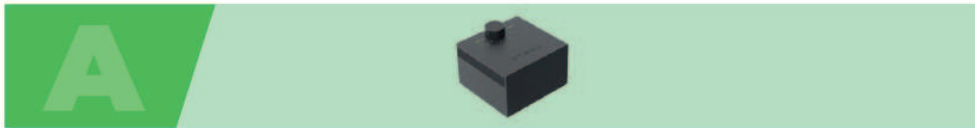
Můžete vložit přijímač k odemčení zpracování a souvisejících funkcí.



Pro zabránění ostatním osobám využívat zařízení můžete vyjmout přijímač k uzamčení zpracování a souvisejících funkcí.

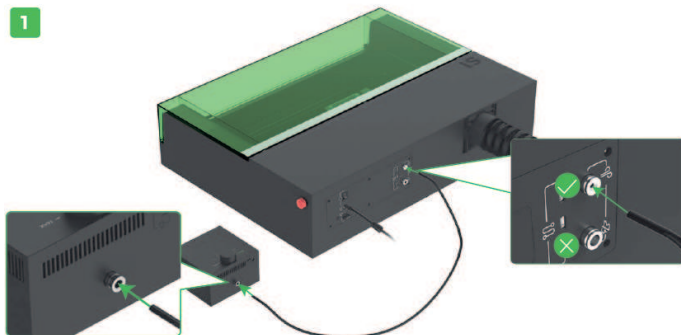


Použití xTool S1 s Air Assist setem



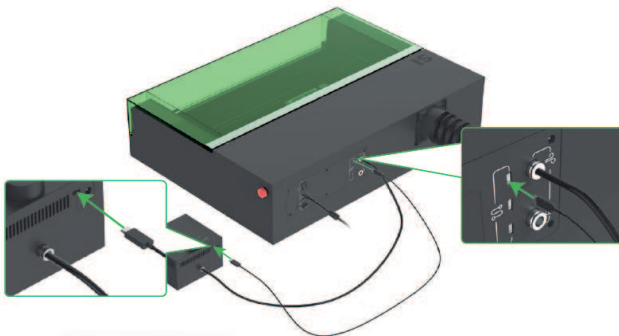
Pokud zakoupený set neobsahuje sadu pro asistenci vzduchem, je nutné ji zakoupit před použitím.

1

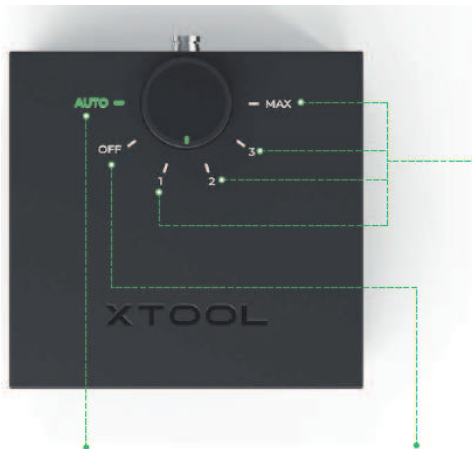


2

Air assist set bude napájen pomocí xTool S1.



Nastavení průtoku vzduchu



Průtok vzduchu
je automaticky
regulován pomocí
XCS.

Vypnutí na-
pájení

Průtok vzduchu se zvyšuje od
1 do MAX. Pro gravírování
se doporučuje používat malý
průtok vzduchu a pro řezání
velký průtok vzduchu.

Výměna filtru



1



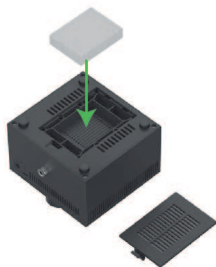
2



3



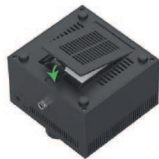
4



5



6



B

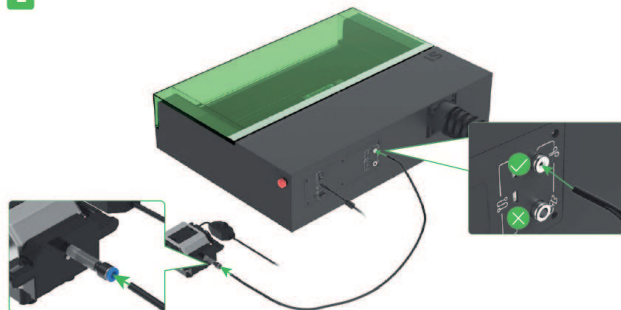


Pokud zakoupený set neobsahuje Air assist set, je nutné jej zakoupit před použitím.

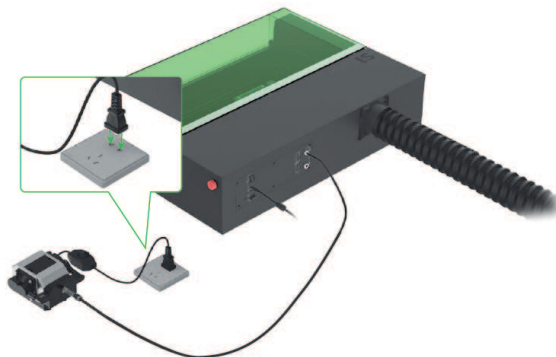
1



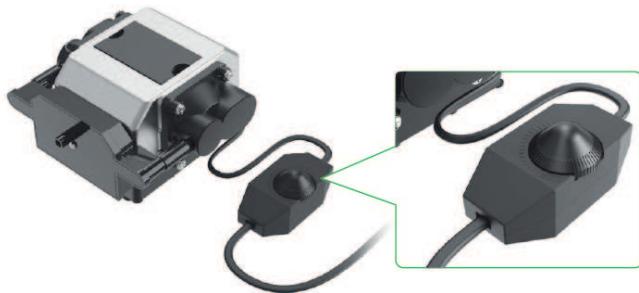
2



3



4



Otočte knoflík pro nastavení průtoku vzduchu.

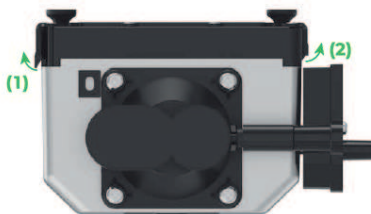
Výměna filtru



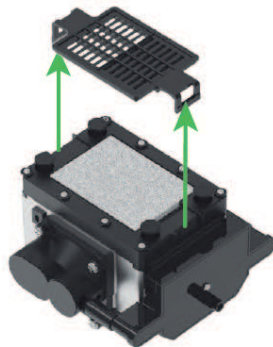
1



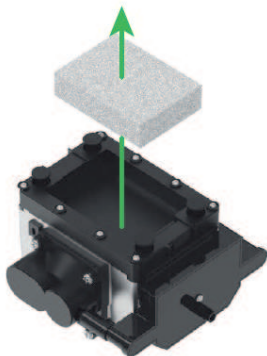
2



3



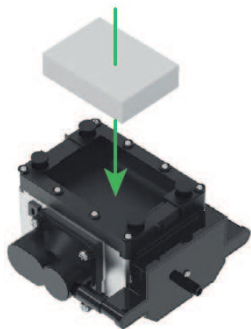
4



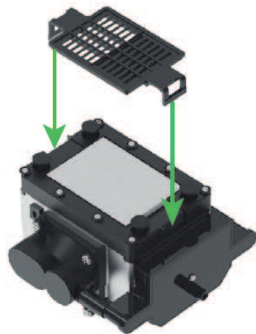
Nepoužívejte filtr, pokud
je vlhký.



5



6



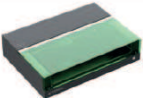
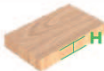
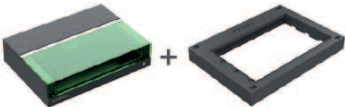
Použití xTool S1 s podstavcem Riser Base



Pokud balení neobsahuje podstavec Riser Base, zakupte si ho před začátkem používání zařízení. Pokud není podstava potřebná, neumísťujte zařízení na ni.

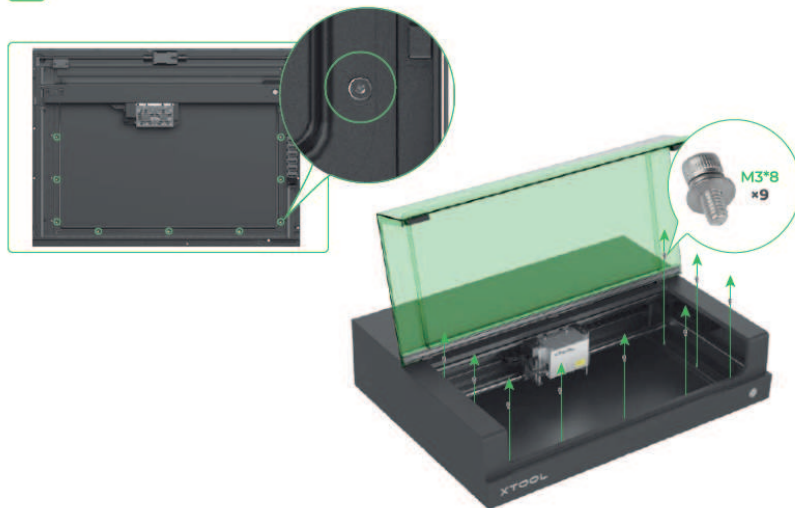
Podstava zablokuje přívod vzduchu do zařízení (při nasazené podstavě).

Tloušťka materiálů (H)

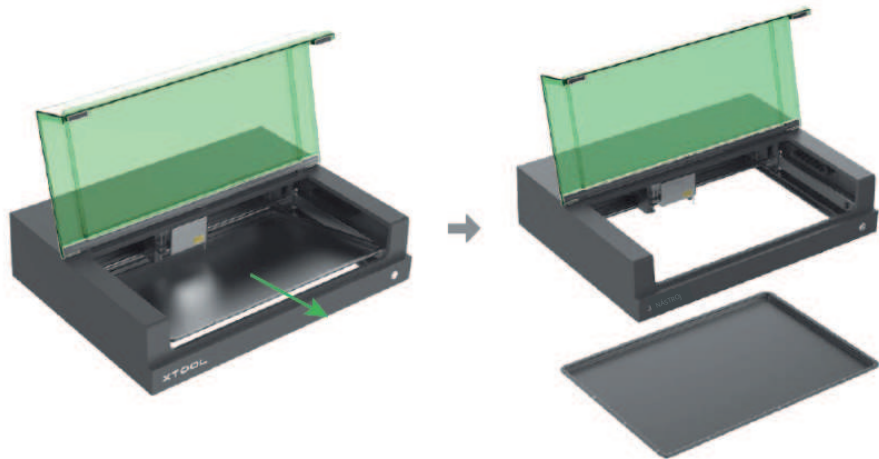
	 $0 \text{ mm} < H \leq 42 \text{ mm}$
	 $70 \text{ mm} \leq H \leq 125 \text{ mm}$

Pro zpracování materiálu o tloušťce $42\text{ mm} < H < 70\text{ mm}$ je nutné použít předmět k zvýšení výšky materiálu.

1



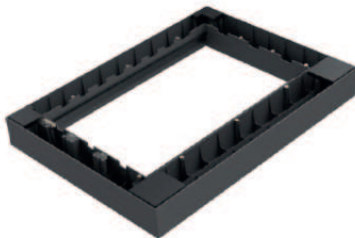
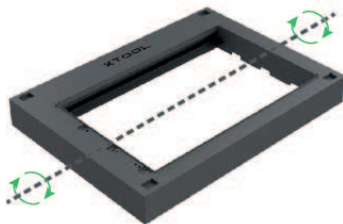
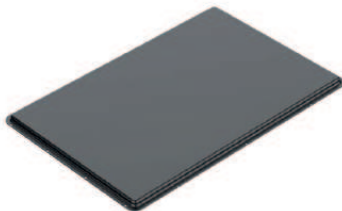
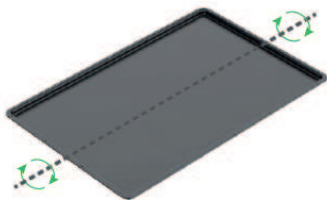
2

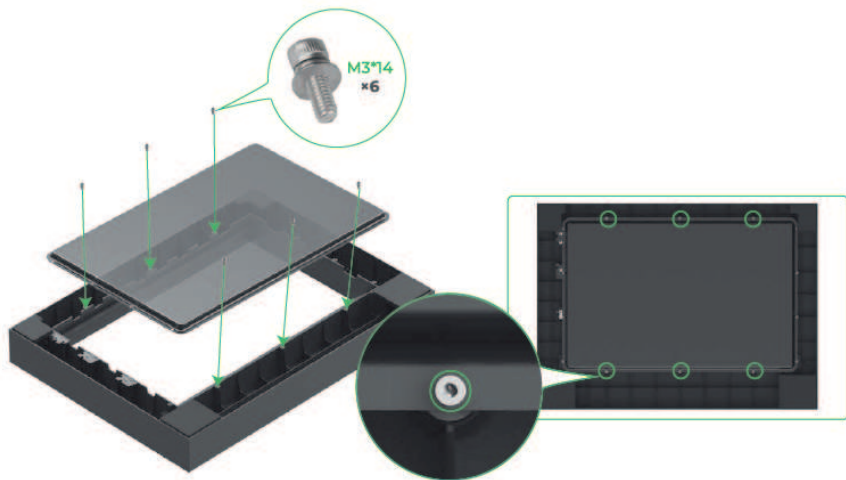


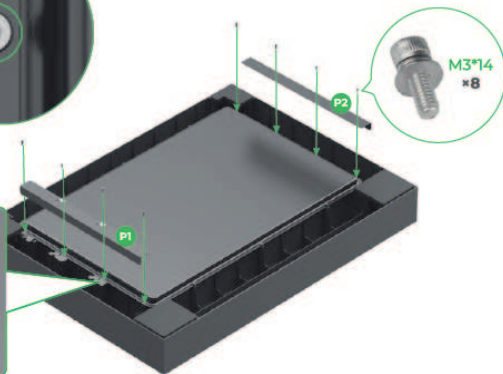
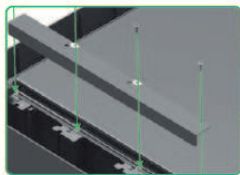
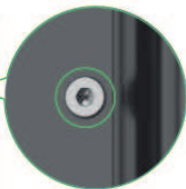
3



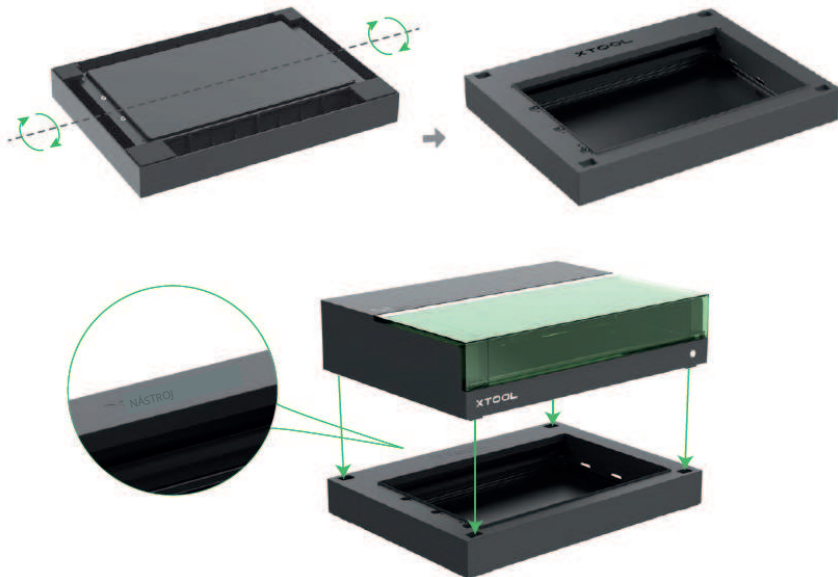
M3*14 x14







4

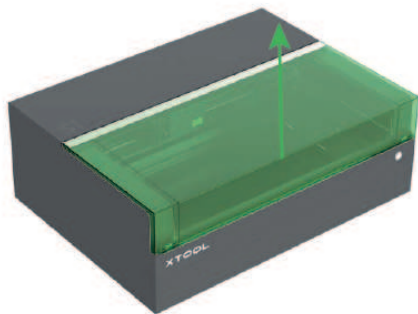


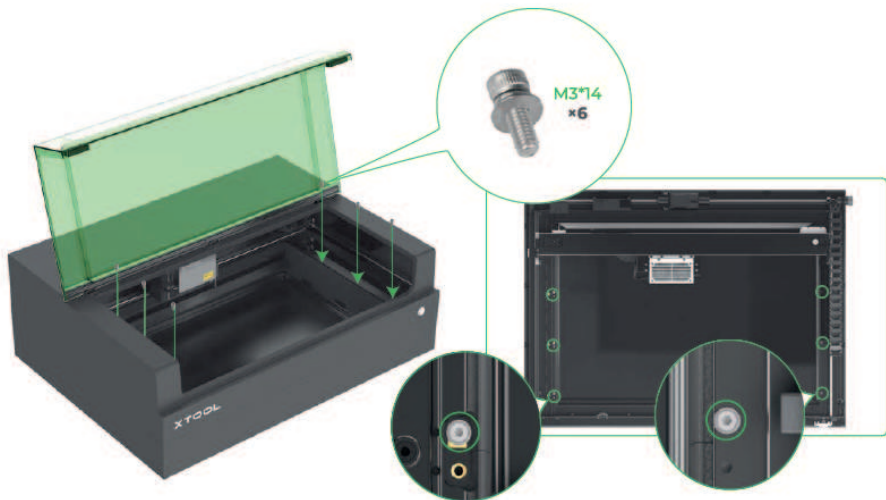
Umístěte stranu s logem "xTool" jako zadní stranu.

5

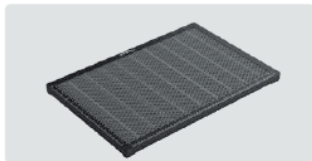


M3*14 x6





Použití xTool S1 s panelem se strukturou včelí plástve pro řezání

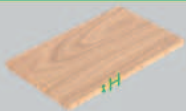


Pokud balení neobsahuje panel se strukturou včelí plástve, je nutné si ho zakoupit před použitím. Při laserovém řezání může panel se strukturou včelí plástve snížit oblasti spálení během procesu a chránit základní desku.



Tloušťka materiálů (H)

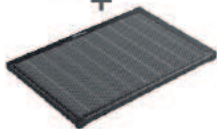


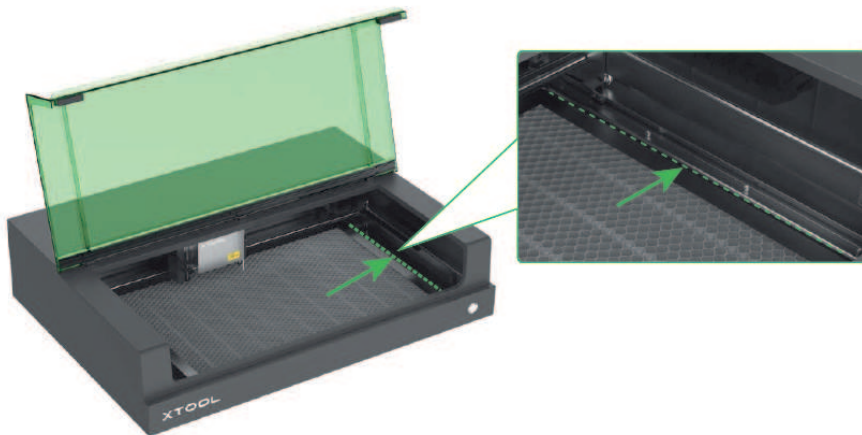


$0\text{ mm} < H \leq 15\text{ mm}$

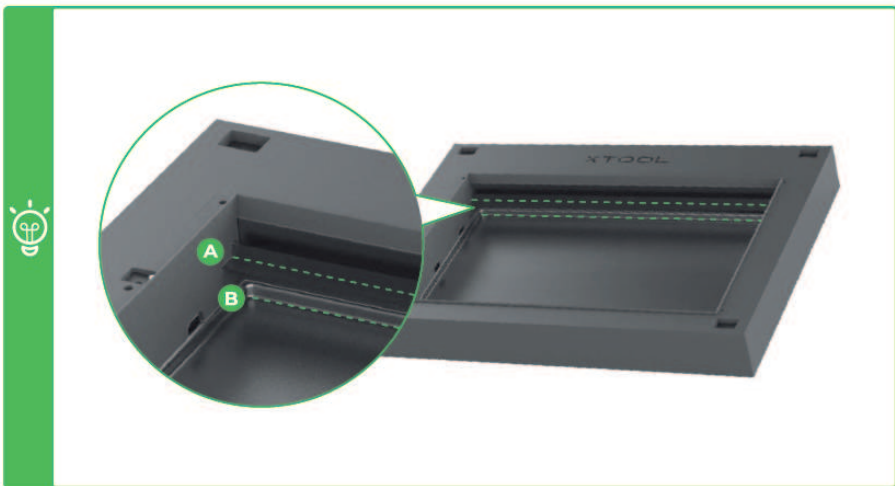
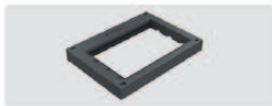


+





Posuň panel s včelí plástvou doprava.

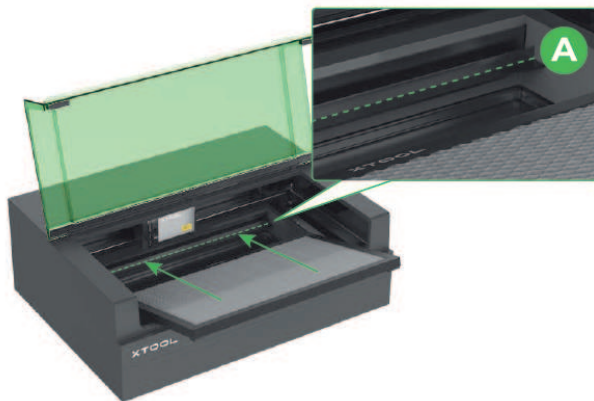


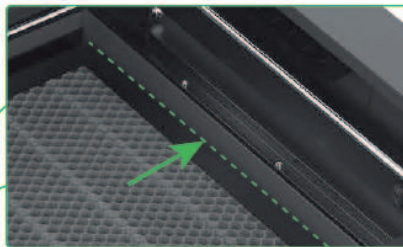


$0\text{ mm} < H \leq 55\text{ mm}$



+





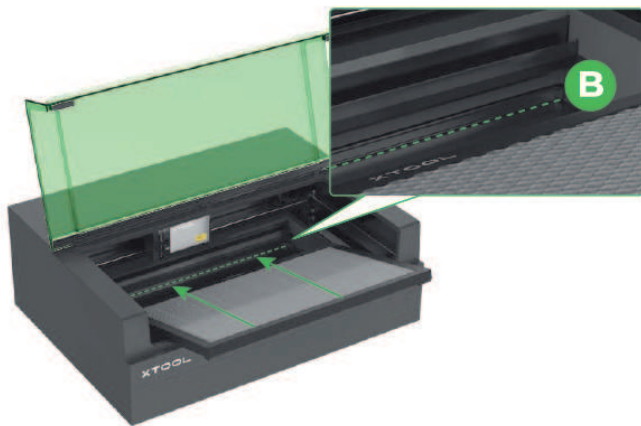
Posuň panel s včelí plástvou doprava.



$44\text{ mm} \leq H \leq 99\text{ mm}$



+





Posuň panel s včelí plástvou doprava.

Použití xTool S1 s otáčivým nástavcem





Více informací

Bzučák	Prstenový ukazatel	Stav zařízení	Ovládání tlačítek
/	 Konstantní bílá	Režim spánku	/
	Blikající fialová	Sítové nastavení (zařízení odpojeno od softwaru)	Podržte pro nastavení sítě.
	Konstantní fialová	Režim spánku, připojení k softwaru přes Wi-Fi	/
	Pomalou blikající bílá	Spouštění	/
		Automatické nastavení zaostření	Podržte pro zrušení automatického zaostření.
		Měření zakřivení povrchu	
	Trvalá modrá	Ořezávání	/
		Lokalizace materiálu	Stiskněte pro označení vrcholu; podržte pro zrušení lokalizace materiálu.
	Pomalou blikající zelená	Provádění úkolu	Stiskněte pro pozastavení zpracování; podržte, pro zrušení zpracování.
	Aktualizace softwaru / Pomalou blikající fialový obvod .		
	Bliká 3krát žlutě	Výjimky karty TF	/

Jedno zvukové upozornění	Trvalá modrá	Připravenost k ořezávání	Stiskněte pro zahájení ořezávání ; podržte pro zrušení ořezávání .
		Připravenost k práci	Stiskněte , pro spuštění zpracování ; podržte , pro zrušení zpracování .
	Pomalů blikající modrý Úloha pozastavena		Stiskněte , pro pokračování zpracování ; podržte , pro zrušení zpracování .
	Bliká červeně	Během pohybu se vyskytují výjimky	Stiskněte , pro zastavení varování .
	Bliká žlutě	Kryt není úplně uzavřený během práce .	/
Zvukové upozornění po dobu 3 sekund	Bliká žlutě	Výjimky se vyskytují	Stiskněte , pro zastavení varování .
	Bliká červeně	Výjimky se vyskytují během Wi-Fi komunikace	/
Trvalé zvukové upozornění	Bliká červeně	Detekován plamen	Stiskněte , pro zastavení varování .

FAQ

1. Musím čistit laserový modul ? Pokud ano , jak často ?

Ano , laserový modul je třeba pravidelně čistit . Laserové zpracování často vytváří velké množství kouře , který může znečistit ochranný kryt čočky nebo zablokovat trysku . Pokud nevyčistíte modul včas , výkon laseru se může snížit a laserový modul může být poškozen.

Kroky čištění:

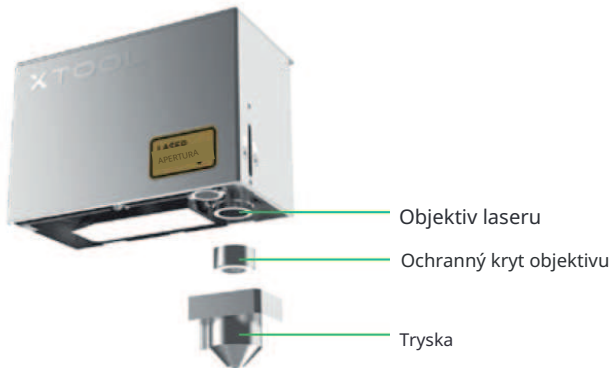
(1) Vypněte zařízení a vyjměte laserový modul z zařízení.

(2) Odeberte trysku a ochranný kryt čočky z laserového modulu jeden po druhém.

(3) Čistěte laserovou čočku, ochranný kryt čočky a trysku jednotlivě pomocí nevlňené hadříku navlhčeného alkoholem.

Pro více informací o čištění laserového modulu naskenujte QR kód a podívejte se na video.





Bez sady Air assist se doporučuje čistit laserový modul s následující frekvencí:

- Laserový modul 10 W: čistit po každých 2 hodinách práce.
- Laserový modul 20 W : čištění po každé 1 hodině práce
- Laserový modul 40 W : čištění každých 0,5 hodiny práce .

Pomocí vzduchového asistenčního setu lze čistit laserový modul s nižší frekvencí .

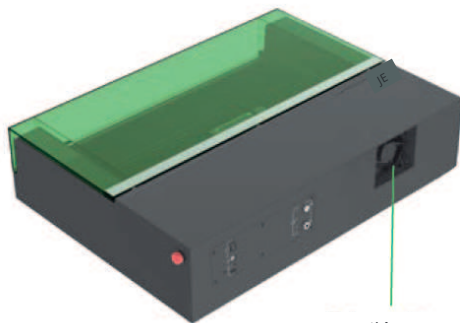
2. Kouř se uvolňuje pomalu . Proč ?

Možná příčina:

Na odsávacím ventilátoru se hromadí příliš mnoho prachu .

Řešení :

- (1) Vypněte zařízení a vyjměte žaluzii nebo trubku odvádějící kouř z zařízení .
- (2) Vyčistěte odsávací ventilátor hadříkem nebo tampónem navlhčeným čistou vodou nebo alkoholem .
- (3) Namontujte žaluzii nebo potrubí k odvádění kouře zpět do zařízení. Jinak hrozí zranění. Laserové paprsky mohou unikat ven a dotyk ventilátoru může způsobit zranění



Ventilátor
odvodní



Žaluzie



Potrubí pro odvod kouře

3. Vzdálenostní senzor nefunguje v režimu automatického zaostřování. Co mohu udělat?

Možné příčiny:

- (1) Inicializace vzdálenostního senzoru selhala kvůli nesprávné instalaci nebo rané verzi hardwarového softwaru a sonda se nevysouvá.
- (2) Snímač vzdálenosti nemůže plynule pohybovat kvůli hardwarovým chybám.
- (3) Materiál je příliš tlustý nebo tenký a zpracovávaná plocha materiálu je mimo ohniskovou vzdálenost.
- (4) Při zakřiveném materiálu se snímač může sklouznout na část s prudkým úhlem, což způsobí chybu v měření vzdálenosti.
- (5) Laserový modul nemůže provádět funkci detekce vzdálenosti.

Řešení :

- (1) Zkontrolujte, zda se snímač vzdálenosti vysouvá během automatického zaostřování. Pokud ne, zkuste znovu nainstalovat snímač vzdálenosti. Pokud se snímač stále nevysune, zkuste aktualizovat hardwarový software na nejnovější verzi.
- (2) Odstraňte senzor vzdálenosti a zkontrolujte, zda se jeho sonda pohybuje plynule. Pokud ne, kontaktujte servis k výměně senzoru vzdálenosti.
- (3) Přečtěte si návod k obsluze a použijte způsob zpracování vhodný pro tloušťku materiálu.
- (4) V případě zakřiveného materiálu můžete zkusit upravit zpracovávanou oblast na rovnější, aby sonda mohla měřit vzdálenost v rovnější oblasti.
- (5) Pokud senzor vzdálenosti stále neměří vzdálenost, kontaktujte naši servisní službu. Před vyřešením problému lze vzdálenost změřit ručně. Další informace o měření vzdálenosti naleznete na stránce support.xtool.com.



(Sonda se nevysouvá)



(Sonda se vysouvá)

4. Software zobrazuje zprávu, že základní deska není správně nainstalována. Co mohu udělat?

Možná příčina:

Upevnění šroubů základní desky je uvolněné.

Řešení :

Zatáhněte všechny šrouby, aby základní deska zůstala na místě.

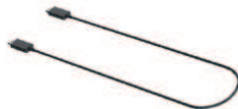
Návod k obsluze sady

Air Assist

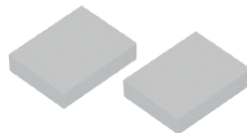
Obsah sady



Vzduchová pumpa



USB kabel



Filtr



Kabel 0,8 m



Návod k obsluze

Tento balíček je určen pro všechna zařízení xTool podporující funkci AUTO .

Popis produktu



01 Napájecí port

02 Konektor kabelu

03 Port připojení zařízení

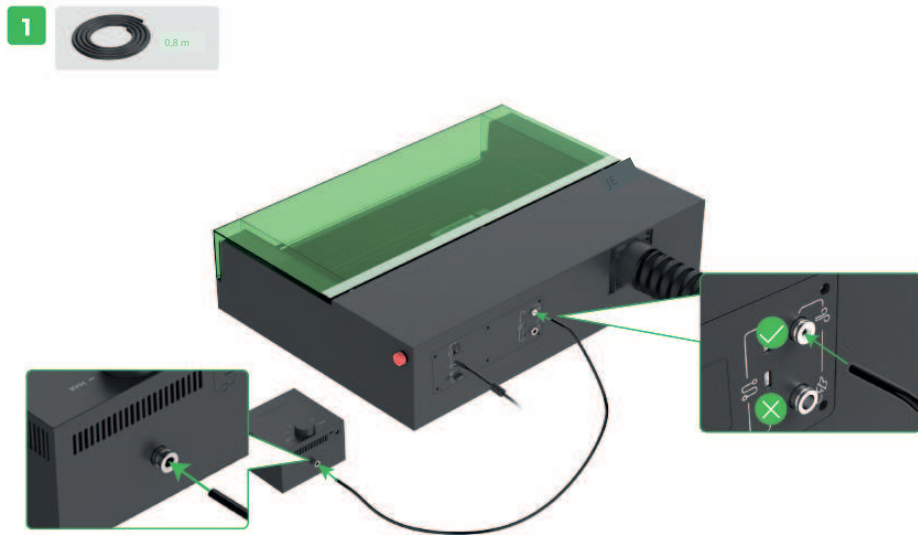
04 Vypnutí

05 Automatický režim, ve kterém je proud vzduchu nastavován automaticky pomocí XCS

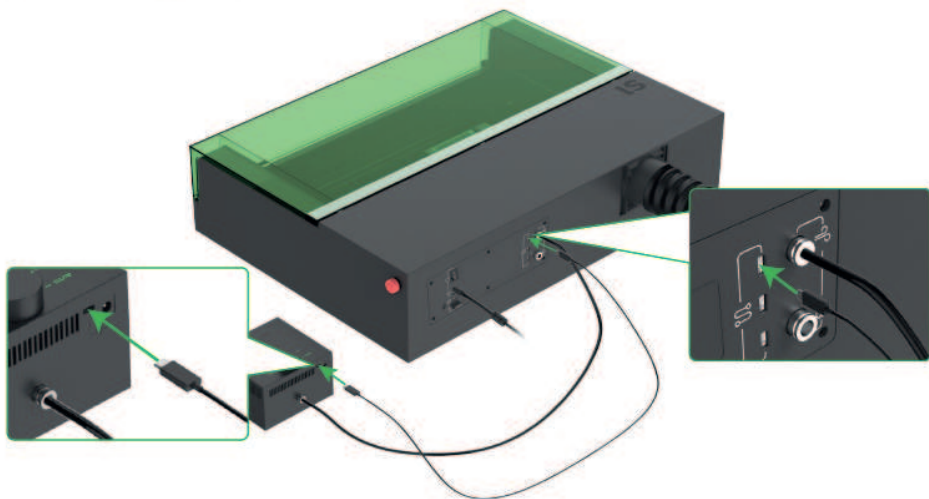
06 1 - MAX: Manuální režim, ve kterém lze proud vzduchu zvyšovat postupně

Použití balíčku

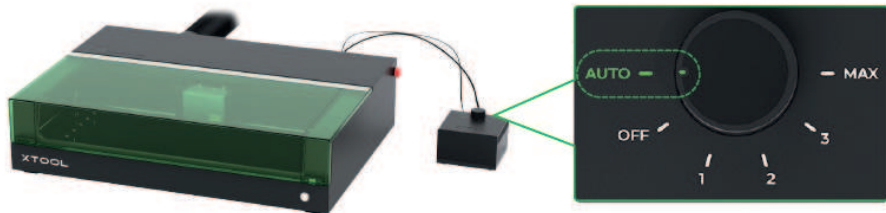
Pro ostatní zařízení xTool, která podporují funkci AUTO, viz použití xTool S1 s balíčkem Air assist .



2



3



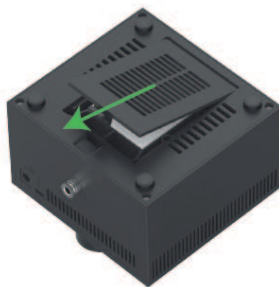
Lze nastavit otočný prvek do polohy AUTO, aby umožnil systému XCS nastavit proud vzduchu na základě nastavení zpracování parametrů . Průtok vzduchu lze také nastavit ručně .

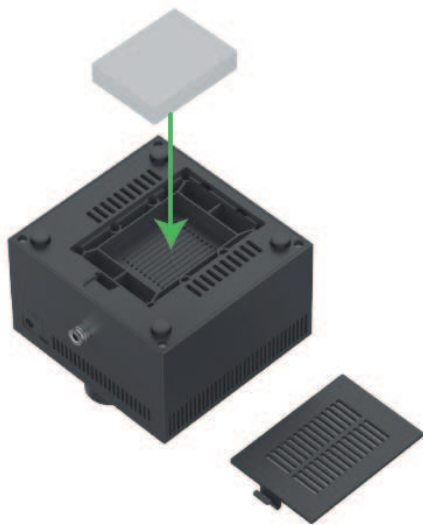
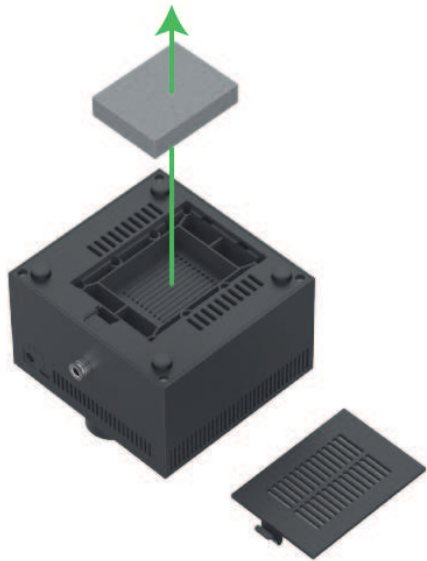
FAQ

1. Průtok vzduchu v sadě je nízký . Proč ?

Možnou příčinou může být zanesení filtru , které blokuje průtok vzduchu .

Vyměňte filtr podle níže uvedeného postupu .







2. Jak často je třeba měnit filtr ?

Životnost filtru se liší v závislosti na okolním vzduchu .

Může fungovat po dobu 6 měsíců nebo déle . Můžete ho používat tak dlouho , dokud neblokuje vzduch .

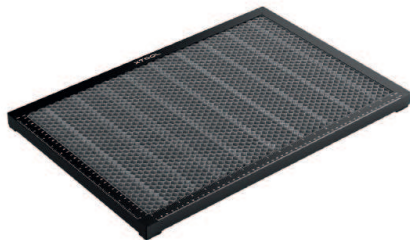
Návod k obsluze panelu s včelím pláštěm

Panel s včelím pláštěm xTool S1 je pracovní panel navržený pro xTool S1 . Během laserového řezání může zlepšit výsledky řezání tím, že sníží vypálenou oblast na zadní straně materiálu a chrání základní desku. Kromě toho dodané materiálové kolíky umožňují upevnění materiálů na panelu se strukturou včelí pláště.

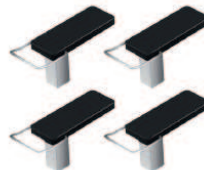
Upozornění:

S panelem se strukturou včelí pláště je třeba zacházet opatrně. Upuštění nebo náraz na panel může způsobit jeho deformaci a ovlivnit jeho funkci.

Obsah sady



Panel se strukturou včelí
pláště



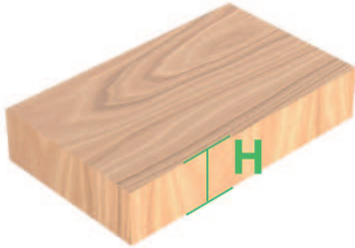
Materiálový
kolík

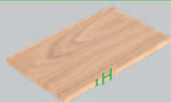


Návod
k obsluze

Použití

Tloušťka materiálů (H)

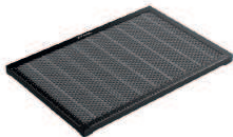




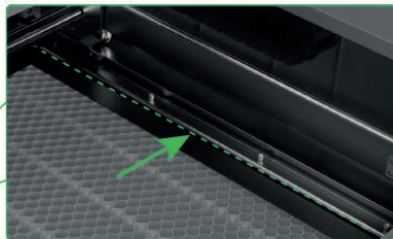
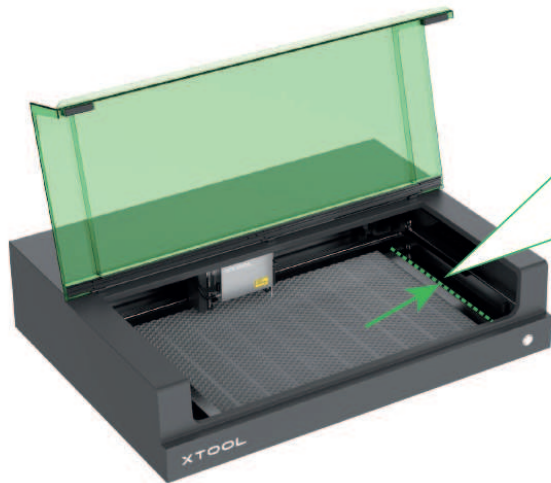
$0\text{ mm} < H \leq 15\text{ mm}$



+



Posuň panel doprava.



Použití panelu se strukturou včelí plástve s podstavou Riser Base

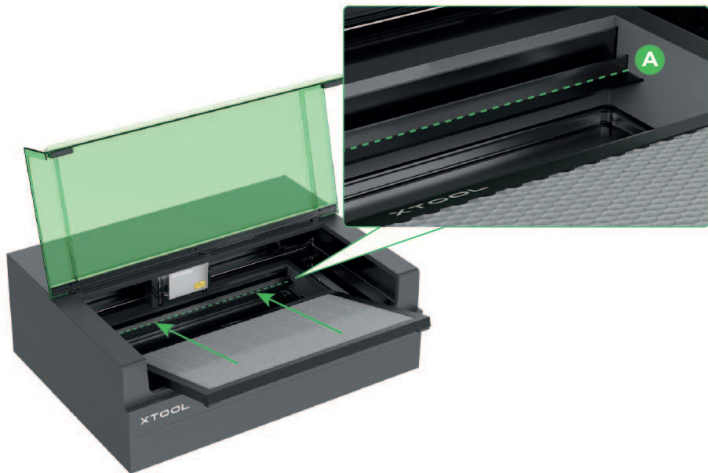
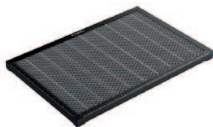




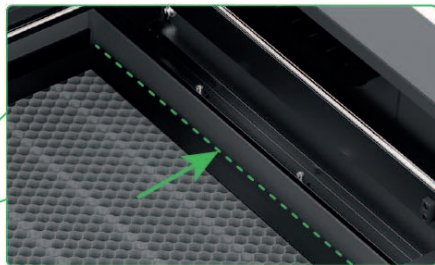
$0 \text{ mm} < H \leq 55 \text{ mm}$



+



Posuň panel doprava.

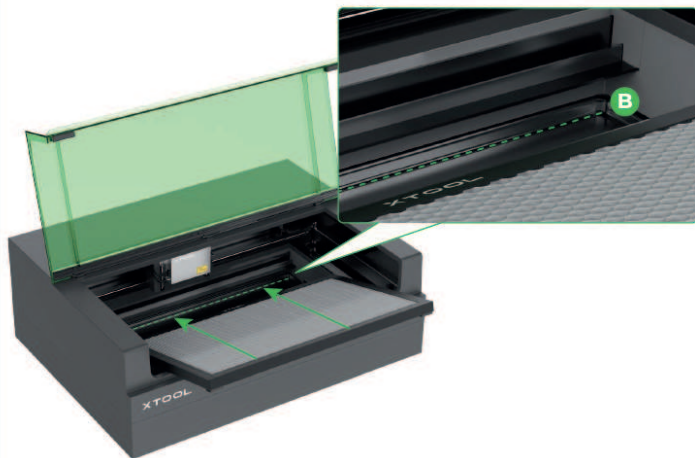
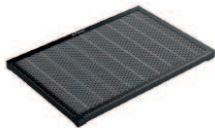




$44\text{ mm} \leq H \leq 99\text{ mm}$



+

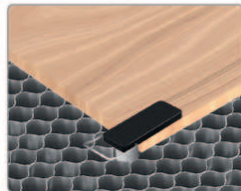
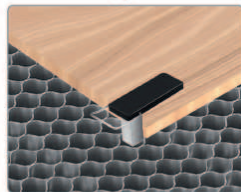
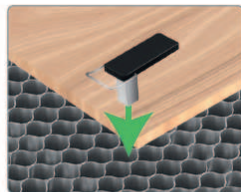
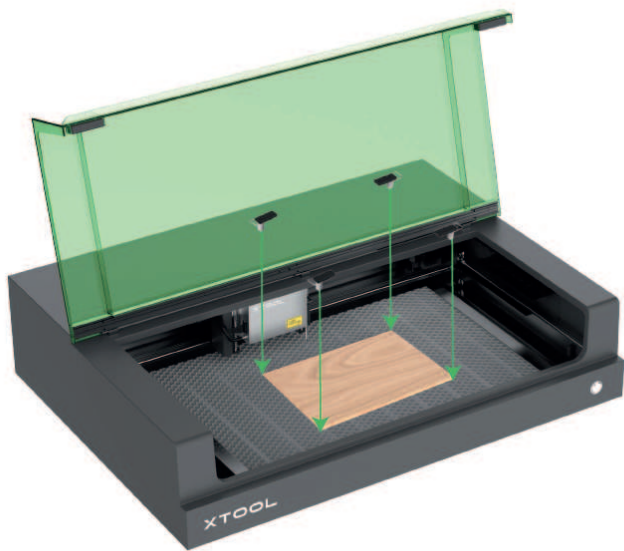


Posuň panel doprava.



Použití materiálového čepu







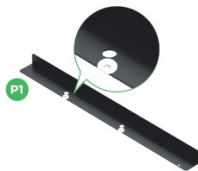
Uživatelská příručka k základně Riser Base

Podstavec xTool S1 je navržen tak, aby zvětšoval výšku nástroje xTool S1 a umožňoval obrábění silnějších materiálů. Díky vertikální základně může xTool S1 pracovat s rotačním nástavcem a obrábět pravidelné i nepravidelné válcové materiály.

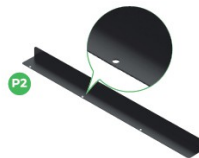
Obsah sady



Základna stoupačky



Upevňovací
deska základny
1



Upevňovací
deska základní
desky 2



Šroub M3*14



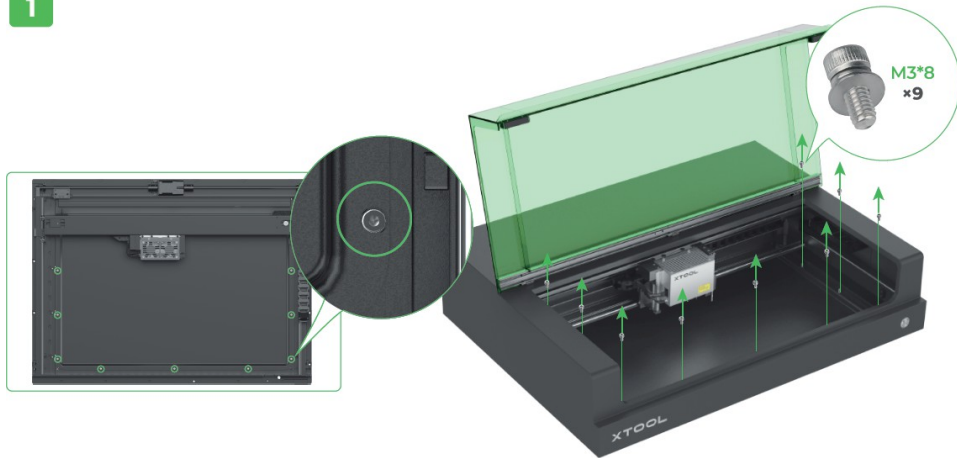
Šroubovák



Návod k obsluze

Instalace podstavce

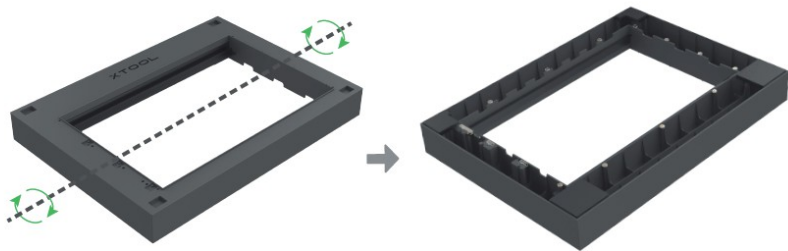
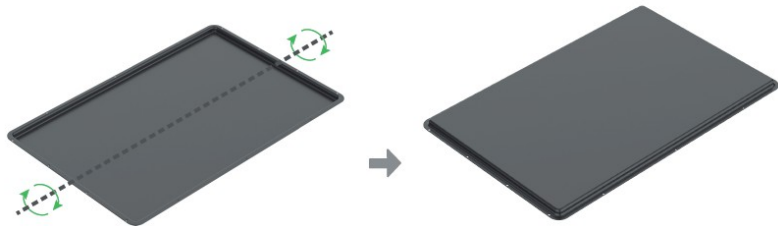
1



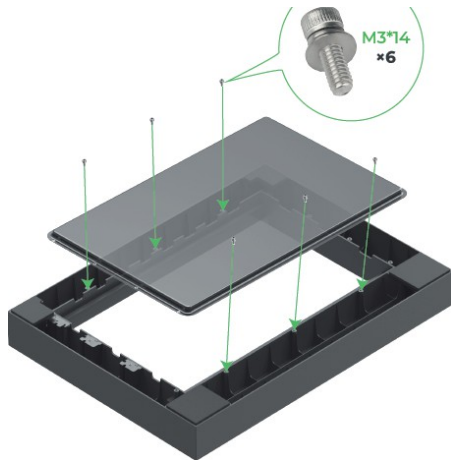
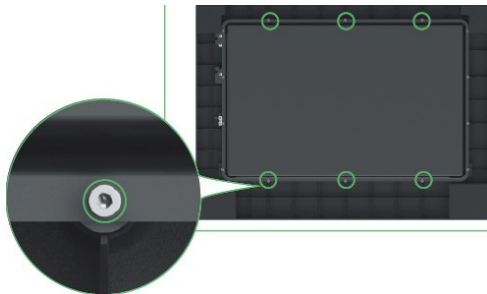
2

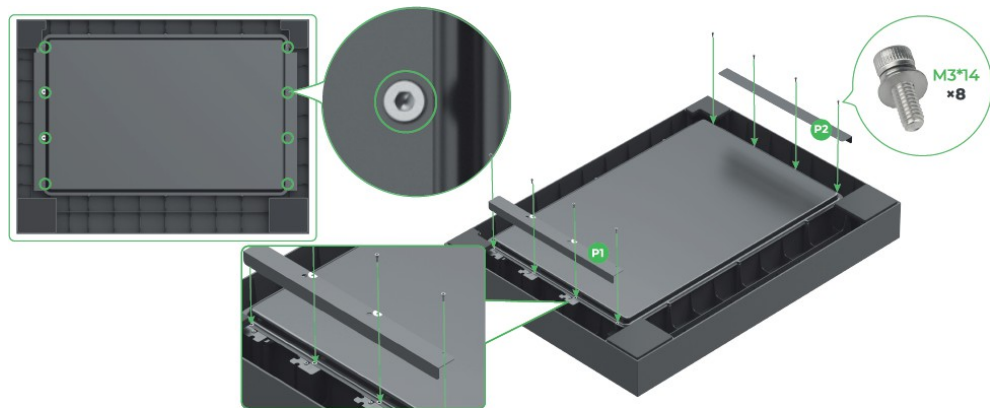


3

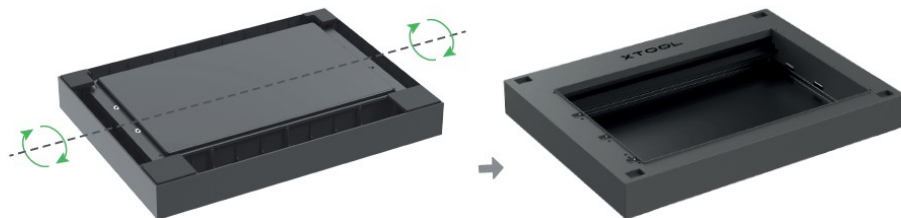


M3T4 -14

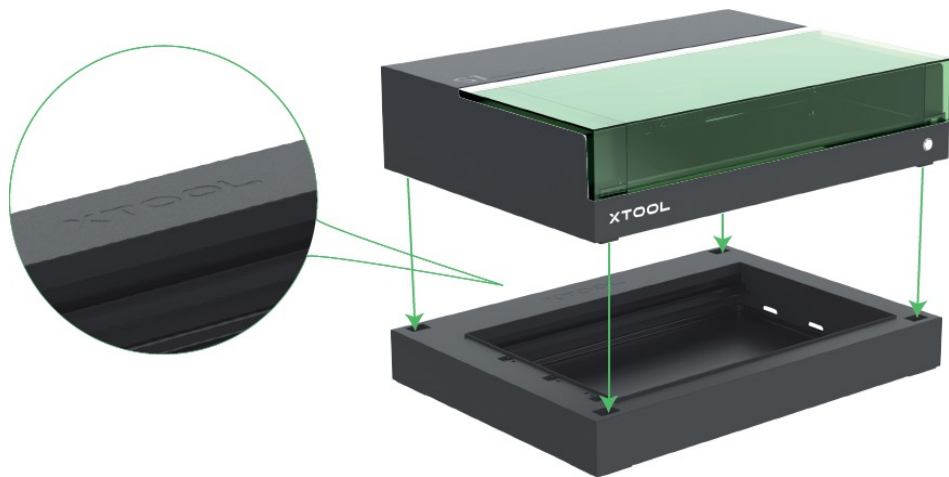




4



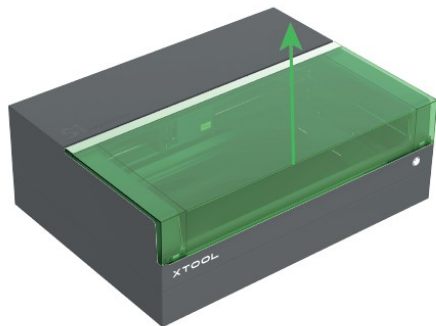
Umístěte stránku s logem "xTool" jako zadní stránku.

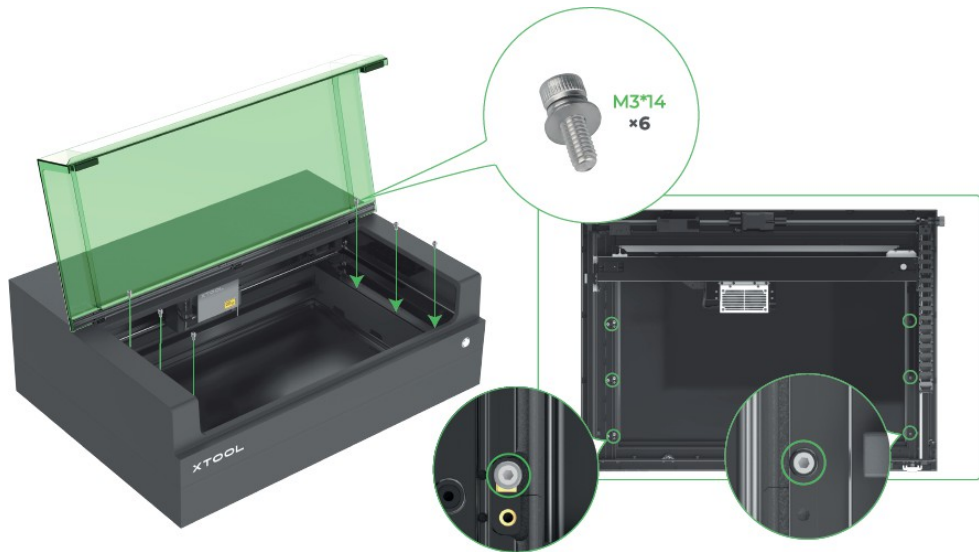


5

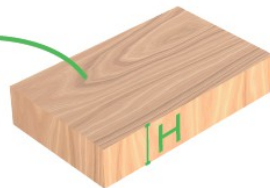


M3*14 x6





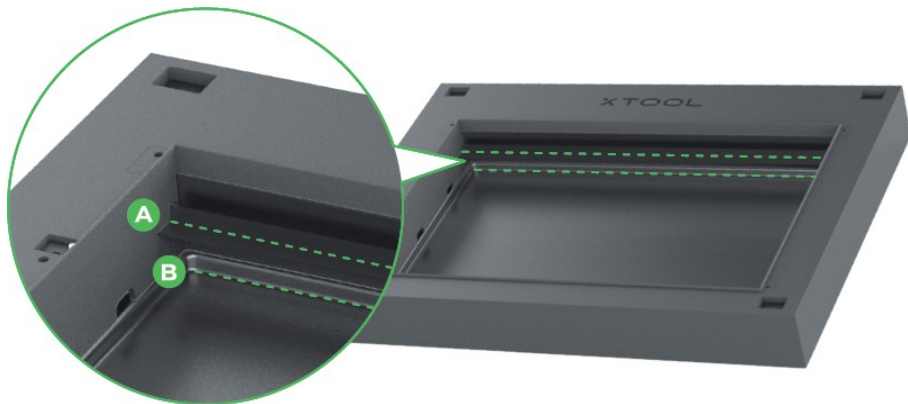
Použití základny Riser Base Zpracování
silných materiálů



$70\text{ mm} \leq H \leq 125\text{ mm}$

Pro materiály o tloušťce $0\text{ mm} < H \leq 42\text{ mm}$ lze xTool S1 používat bez základny. U materiálů o tloušťce $42\text{ mm} < H < 70\text{ mm}$ použijte předmět, který zvýší výšku materiálu.

Použití podstavce Riser Base s voštinovým panelem

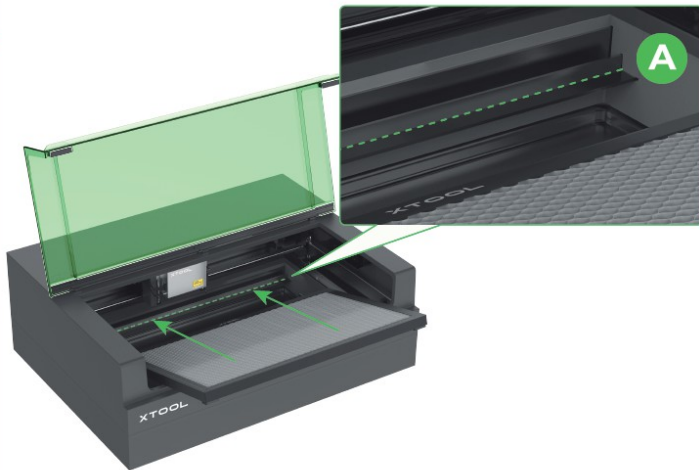
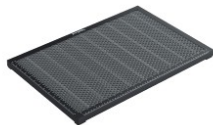




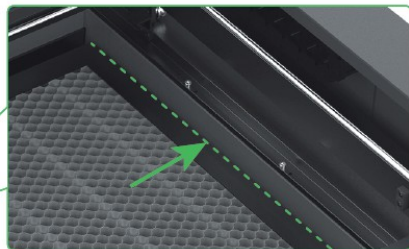
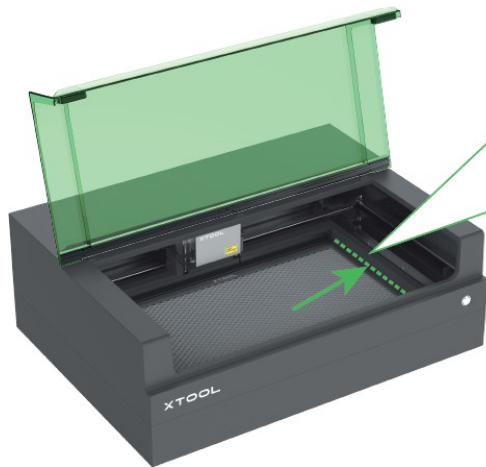
$0 \text{ mm} < H \leq 55 \text{ mm}$



+



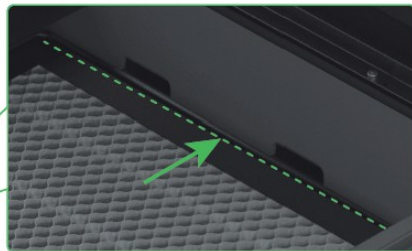
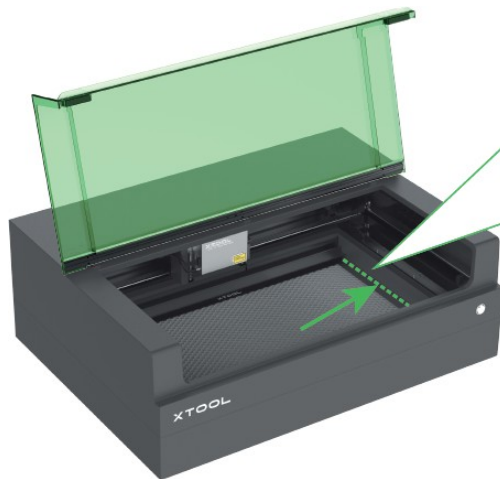
Posuňte voštinový panel doprava.



44 mm H fi 99 mm



Posuňte voštinový panel doprava.



Použití podstavce s otočným nástavcem



Ujistěte se, že je horní povrch materiálu v rozsahu zpracování nástroje xTool S1. Pokud je příliš daleko od laserového modulu, použijte nějaký předmět ke zvýšení výšky rotačního nástavce.

